

	UNI	Denomin. Commerciale	COMPOSIZIONE CHIMICA % ⁽¹⁾										Stato fisico ⁽⁶⁾	
			Si	Cu	Mg	Mn	Fe	Zn	Ni	Ti	Sn	Pb		Σ impurezza
Leghe alluminio silicio	3055	G Al Si 2	1,8÷2,3	0,05	0,55÷0,75	0,6÷0,8	0,5	0,05	0,01	0,15	-	-	0,1 -(Fe+Ti) 0,2	GS TA
			1,8÷2,3	0,1	0,55÷0,75	0,6÷0,8	0,6	0,1	0,05	0,15				GC TA
	3054	G Al Si 4,5	4,2÷5,2	0,05	0,55÷0,75	0,6÷0,8	0,5	0,05	0,01	0,15	-	-	0,1 -(Fe+Ti) 0,2	GS TA
			4,2÷5,2	0,1	0,55÷0,75	0,6÷0,8	0,6	0,1	0,05	0,15				GC TA
	3599	G Al Si 7	6,5÷7,5	0,05	0,30÷0,45	0,4÷0,6	0,5	0,05	0,05	0,1÷0,2	-	-	0,15 -(Fe) 0,40	GS TA
			6,7÷7,5	0,1	0,25÷0,40	0,4÷0,6	0,7	0,10	0,10	0,1÷0,2				GC TA
	3051	G Al Si 9	8,5÷9,5	0,05	0,30÷0,45	0,4÷0,6	0,5	0,05	0,1	0,15	-	-	0,15 -(Fe) 0,40	GS TA
			8,5÷9,5	0,1	0,30÷0,45	0,4÷0,8	0,7	0,10	0,2	0,15				GC TA
	4514	G Al Si 13	12÷13,5	0,05	0,05	0,4 ⁽²⁾	0,6	0,08	0,01	0,10	-	-	0,15 -(Fe+Mn+Ti) 0,30	GS
			12÷13,5	0,10	0,10	0,4	0,7	0,10	0,10	0,15				GC
5079	G D Al Si 13	11,5÷13	0,8	0,30	0,3	0,7÷1	0,5	0,2	0,15	0,10	0,15	2,0 -(Ti) 2,2	GD	
		11,5÷13	0,9	0,3	0,4	1,1	0,6	0,2	0,15	0,10	0,15			
7369/2	SG Al Si 1	11,5÷13,5	0,8	0,3	0,2÷0,4	0,8	0,5	0,30	0,15	0,10	0,15	1,2 -(Fe+Ti) 1,4	GS	
		11,5÷13,5	0,9	0,3	0,2÷0,4	0,9	0,6	0,30	0,15	0,10	0,15			GC
Leghe alluminio magnesio	3059	G Al Mg 3	0,3	0,05	2,8÷3,2	0,25÷0,35	0,4	0,1	0,01	0,2	-	-	0,2 -(Fe+Si) 0,4	GS
			0,5	0,08	2,8÷3,2	0,25÷0,35	0,5	0,2	0,02	0,2				GC
	3058	G Al Mg 5	0,3	0,05	4,5÷5,5	0,2÷0,5	0,4	0,1	0,01	0,2	-	-	0,2 -(Fe+Si) 0,4	GS
			0,5	0,08	4,5÷5,5	0,2÷0,5	0,5	0,2	0,02	0,2				GC
	3057	G Al Mg 7	0,3	0,05	6,4÷7,6	0,2÷0,5	0,4	0,1	0,01	0,2	-	-	0,2 -(Fe+Si) 0,4	GS GS TN GC GCTN
			0,5	0,08	6,4÷7,6	0,2÷0,5	0,5	0,2	0,02	0,2				
	5080	G D Al Mg 7 Fe	0,3	0,05	7,0÷8,0	0,4	0,7÷1,0	0,1	0,05	0,2	0,05	0,05	⁽⁶⁾ 0,2 -(Ti+Mn+Si) 0,3	GD
			0,5	0,08	6,5÷8,0	0,5	1,0	0,2	0,05	0,2	0,05	0,05		

	UNI	Denomin. Commerciale	COMPOSIZIONE CHIMICA % ⁽¹⁾										Stato fisico ⁽⁶⁾	
			Si	Cu	Mg	Mn	Fe	Zn	Ni	Ti	Sn	Pb		Σ impurezza
Leghe alluminio silicio rame	3600	G Al Si 5	4,5÷5,5	1,1÷1,5	0,45÷0,65	0,1	0,5	0,05	0,01	0,16	-	-	⁽⁶⁾ 0,15 -(Fe+Ti+Cr) 0,40	GS TA
			4,5÷5,5	1,1÷1,5	0,40÷0,60	0,2	0,7	0,10	0,2	0,15	-	-		GC TA
	3601	G Al Si 8, 5Cu	7,5÷9,5	3,0÷4,0	0,01	0,3	0,6	0,05	0,05	0,05			0,15 -(Fe+Mn) 0,40	GD
			7,5÷9,5	3,0÷4,0	0,05	0,5	0,8	0,10	0,10	0,10				
	7369/3	SG Al Si 91	8,5÷9,5	0,8÷1,3	0,3÷0,6	0,2÷0,4	0,7	0,7	0,2	0,05÷0,15	0,10	0,10	0,8 -(Fe+Ti) 0,9	GS GC GCTC A
			8,5÷9,5	0,8÷1,3	0,3÷0,4	0,2÷0,4	0,8	0,8	0,2	0,05÷0,15	0,10	0,10		
	5075	G D Al Si 8, 5Cu	8,0÷9,5	3,0÷4,0	0,30	0,3	0,7÷1,0	0,9	0,30	0,15	0,10	0,15	1,4 -(Ti) 1,6	GD
			8,0÷9,5	3,0÷4,0	0,3	0,4	1,1	1	0,30	0,15	0,10	0,15		
	5076	G D Al Si 12Cu	11,0÷12,5	1,75÷2,5	0,30	0,50	0,7÷1	0,8	0,30	0,15	0,10	0,15	1,7 -(Ti) 1,9	GD
			11,0÷12,5	1,75÷2,5	0,30	0,50	1,1	0,9	0,30	0,15	0,10	0,15		
7369/1	SG Al Si 2	11,0÷12,5	1,75÷2,5	0,30	0,2÷0,4	0,8	0,8	0,30	0,15	0,10	0,15	1,5 -(Fe+Ti) 1,6	GS	
		11,0÷12,5	1,75÷2,5	0,30	0,2÷0,4	0,9	0,9	0,30	0,15	0,10	0,15		GC	
7363	SG Al Si 132	11,0÷12,5	1,75÷2,5	0,30	0,5	0,7÷1	1,4	0,30	0,2	0,10	0,15	2,2 -(Mn+Ti) 2,3	GD	
		11,0÷12,5	1,75÷2,5	0,30	0,5	1,1	1,5	0,30	0,2	0,10	0,15			
Leghe Al Cu Si	7369/6	SG Al Si 62	5,50÷6,50	1,75÷2,25	0,30÷0,50	0,50	1,0	1,0	0,20	0,20	0,10	0,15	2,10 -(Fe) 2,10	GS GC GC TA
			5,50÷6,50	1,75÷2,25	0,20÷0,50	0,50	1,1	1,0	0,20	0,20	0,10	0,15		
	7369/4	SG Al Cu 3	5,0÷7,0	3,0÷5,0	0,3	0,5	1,0	2,0	0,3	0,15	0,15	0,2	3,3 -(Fe+Ti) 3,5	GS
			5,0÷7,0	3,0÷5,0	0,3	0,5	1,1	2,1	0,3	0,15	0,15	0,2		GC
	7369/5	SG Al Cu 4	5,0÷7,0	3,0÷5,0	0,3	0,5	1,1	2,5÷4	0,5	0,20	0,2	0,3	1,6 -(Fe+Ti) 1,6	GS
			5,0÷7,0	3,0÷5,0	0,3	0,5	1,2	2,5÷4	0,5	0,20	0,2	0,3		GC

⁽¹⁾ Riga superiore: pani; Riga inferiore: getti; I valori singoli vanno intesi come massimi ammessi.⁽²⁾ Se Fe ≥ 0,3% Mn = 0,2÷0,4%⁽³⁾ Cr ≤ 0,15%⁽⁴⁾ Be ≥ 0,005% nei pani⁽⁶⁾ GS = getto di sabbia; GC = getto in conchiglia; GD = getto colato sotto pressione; TA = temprato ed invecchiato artificialmente